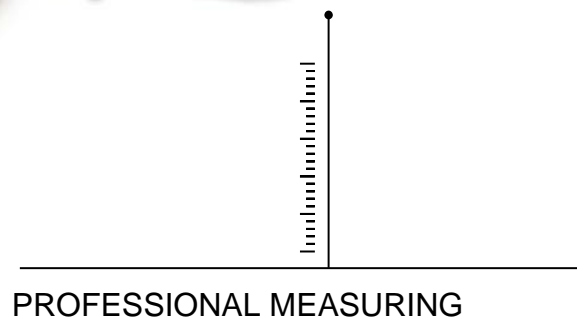


Mode d'emploi

Mesureur d'épaisseur de matière

SAUTER TB-US, TB-US-red

Version 1.3
08/2017
FR





SAUTER TB-US; TB-US-red

Version 1.3 08/2017

Mode d'emploi

Mesureur d'épaisseur de matière

Merci d'avoir choisi le mesureur d'épaisseur de matière par ultrason de la marque SAUTER. Nous espérons que vous seriez satisfaits de la haute qualité de cet appareil et de son grand choix de fonctions. N'hésitez pas à nous contacter pour toute question, souhait ou suggestion supplémentaire.

Sommaire:

1	Fonctions.....	3
2	Données techniques.....	3
3	Description des touches du panneau de commande	4
4	Choix de matériau.....	4
5	Ajustage (Calibrage).....	5
6	Processus de mesure.....	6
7	Mesurer avec l'aide de la vitesse du son.....	6
8	Echange des piles.....	7

TB 200-0.1US-red

Annotation: Modèle TB 200-0.1 US-red n'a pas une étendue de mesure librement éligible. Seulement la matière déposée peut être mesurée.

Attention: Pour cette raison, il faut lire seulement les paragraphes correspondants.

Recommandation: Il est notamment recommandé d'ajuster votre nouveau instrument de mesure avant de la première utilisation, décrit au paragraphe 5. Ainsi, dès le début, il y a une plus haute précision de la mesure.

1 Fonctions

* Grande étendue de mesure et haute résolution.

* Convient de mesurer l'épaisseur des matériaux, p.ex. acier, fonte, aluminium, cuivre, laiton, zinc, verre quartz, Polyéthylène, PVC, fonte grise, boule de fonte graphite.

* Fonction automatique „auto- power-off“ pour économiser les piles.

2 Données techniques

Ecran: 4 digits, 10mm LCD

Étendue de mesure: 1,5 jusqu'à 200mm (45# acier)

Résolution: 0,1mm/ 0,001 inch

Précision/ incertitude de mesure: $\pm (0,5\% n + 0,1)$

Vitesse du son: 500 jusqu'à 9000m/ s

Alimentation électrique: 4x1,5V AA (UM-3) piles

Conditions ambiantes: Températures 0 jusqu'à 50°C
Humidité: moins que 80%

Dimensions: 160 x 68 x 32mm (5,5 x 2,8 x 1,2 inch)

Poids: ca. 208g (sans piles)

Quantité livrée: Mallette de transport

Mode d'emploi

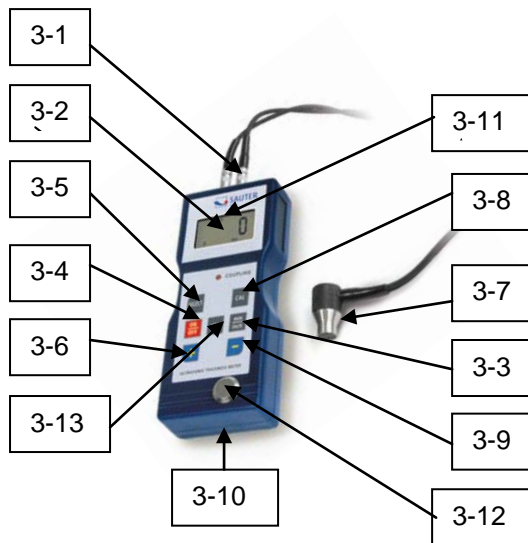
Sonde d'ultrason

Gel de contact d'ultrason

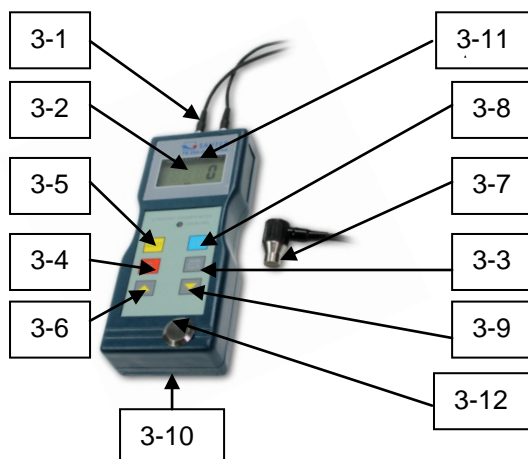
4x 1,5V piles AA

3 Description des touches du panneau de commande

TB 200-0.1 US



TB 200-0.1 US-red



- 3- 1 Connecteur de la sonde
- 3- 2 Display
- 3- 3 Bouton mm/ inch
- 3- 4 Bouton marche/ arrêt
- 3- 5 Bouton du choix des matériaux
- 3- 6 Touche “plus”
- 3- 7 Sonde d’ultrason
- 3- 8 Touche de calibration/ d’ajustage
- 3- 9 Touche “moins”
- 3-10 Compartiment des piles
- 3-11 Indication “processus de mesurage en action”
- 3-12 Plaque de calibration
- 3-13 Touche du choix de la vitesse du son
(seulement chez TB 200-0.1 US)

4 Choix de matériau

4a) L'appareil est mis en marche avec la touche 3-4.

4b) Sélection du matière à vérifier avec le bouton de choix des matériaux 3-5. Le display va indiquer le code 'cdxx' ou 'xxxx'. 'cd' est l'abréviation pour le "code" et 'xx' est un nombre entre 0,1 et 11, montré dans le barème au-dessous, qui désigne le matériel à mesurer.

'xxxx' est un nombre avec quatre chiffres indiquant le son pour le matériel choisi de l'utilisateur.

Le rapport des matériaux avec 'cdxx' est comme suivant:

Nr.	Code	Material
1	cd01	acier
2	cd02	fonte
3	cd03	aluminium
4	cd04	cuivre
5	cd05	laiton
6	cd06	zinc
7	cd07	verre quartzeux
8	cd08	Polyéthylène
9	cd09	PVC
10	cd10	fonte grise
11	cd11	boule de fonte graphite
12	xxxx	vitesse du son

4c) Il faut appuyer le bouton plus 3-6 ou le bouton minus 3-9 pour choisir le code de matériel à mesurer. Puis on appuie le bouton de choix des matériaux 3-5 pour affirmer. L'appareil change au mode de mesure, l'écran affiche '0'.

Si un code de matériau est choisi sans affirmer ce choix, l'appareil va retourner automatiquement au mode de mesure après quelques secondes.

Dans le cas présent, l'appareil va mémoriser le code du matériau initial, avant de se couper définitivement.

4d) Un nombre avec quatre chiffres est indiqué sur l'écran. En appuyant le bouton plus 3-6, c'est 'cd11' ou en appuyant le bouton minus, 'cd01' est affiché.

Le nombre avec quatre chiffres représente la dernière vitesse de son, défini par l'utilisateur. En changeant la vitesse du son, des différentes qualités des matériaux peuvent être compensés.

4e) Si le code du matériau est choisi et mémorisé, il est déposé dans la mémoire de l'appareil. Tant qu'il n'y a pas d'autres changements, l'appareil va toujours invoquer ce code matériau.

4f) Pour accéder au choix des matériaux dans le menu, il faut appuyer le bouton du choix 3-5. Pour sortir de ce menu, il faut appuyer le bouton du choix 3-5 de nouveau ou bien il faut attendre quelques seconds, que l'appareil change dans le mode de mesure et l'affichage sur l'écran retourne à '0'.

5 Ajustage (Calibrage)

5a) Il faut mettre un peu d'huile sur la plaque de calibrage 3-12.

5b) Il faut appuyer le bouton de calibrage 3-8 et 'CAL' est indiqué sur l'écran. 'CAL' représente l'abréviation pour "calibrage".

5c) Maintenant il faut presser la sonde 3-7 sur la plaque de calibrage. On peut voir l'indication "processus de mesure en action" ((•)), si le processus de mesure était bien évalué par le processus d'émettre et recevoir les ondes ultrasoniques. '5,0' (l'épaisseur de la plaque de calibrage) et 'CAL' est indiqué sur l'écran à tour à tour.

Sitôt que la valeur d'indication s'est stabilisée, il faut appuyer le bouton 'CAL' 3-8 pour confirmer. Puis l'appareil retourne au mode de mesure.

5d) Maintenant le calibrage est fini et sera automatiquement mémorisé dans l'appareil.

6 Processus de mesure

6a) Il faut appuyer sur le bouton marche/ arrêt 3-4 pour mettre l'appareil en marche.

6b) Il faut appuyer le bouton mm/ inch 3-3 pour choisir l'unité correcte de la mesure.

6c) La sonde doit être placée sur la surface du matériau, présumé que le code de matériau était choisi correctement.

Il faut s'assurer que "processus de mesure en action" avec le symbole ((•)) 3-11 est indiqué. Tout après, le résultat de la mesure peut être lu sur l'écran.

6d) Le résultat de la mesure est mémorisé jusqu'à la prochaine mesure d'une nouvelle valeur. La dernière valeur reste sur le display jusqu'à que l'appareil est mis en arrêt.

6e) L'appareil peut être mis en arrêt avec le bouton marche/ arrêt 3-4 ou avec la fonction „auto- power-off“ après une minute de la dernière pression de la touche.

7 Mesurer avec l'aide de la vitesse du son

Annotation: Ce chapitre n'est pas valable pour les appareils de mesure de la série TB 200-0.1USred!

7a) En appuyant le bouton 'VEL' 3-13, le dernier son de la vitesse enregistrée est indiqué sur l'écran.

7b) Mesure d'épaisseur du revêtement et de matière par la vitesse d'ultrason connu:

La vitesse de son peut être ajustée en appuyant le bouton plus ou le bouton moins. De cette façon, la valeur sur l'écran change vers le haut ou bas.

Premièrement l'augmentation est 10m/s. En appuyant sur le bouton "plus" ou le bouton "moins" plus long que 4 secondes, l'augmentation est 100m/s.

Il faut mettre un peu d'huile sur le matériau à mesurer. Puis la sonde 3-7 peut être pressée sur la surface à mesurer.

L'épaisseur de matière est indiquée sur l'écran supposant que l'accouplement était bien fait. Si la vitesse du son d'un matériau spécial est connu, il est facile à mesurer l'épaisseur de matière avec le paragraphe 7b).

7c) Mesurage d'épaisseur du revêtement et de matière par une vitesse du son inconnu:

Il faut prendre un échantillon avec l'épaisseur de revêtement ou de matière connu.

Il faut suivre pas 7b) (ajustage de la vitesse du son) et répéter si long, jusqu'à la valeur de mesure correspond exactement l'épaisseur de matière connu. Dans ce cas la valeur définit est la vitesse du son du matériau à mesurer.

À présent, les différentes épaisseurs de matériau identiques peuvent être mesurés.

7d) Pour changer la vitesse du son, il faut appuyer le bouton 'VEL' 3-13. Pour retourner au mode de mesure il faut appuyer ce bouton de nouveau ou bien il faut attendre jusqu'à l'appareil affiche le '0' automatiquement.

7e) Avec l'aide du mesure de la vitesse du son l'épaisseur du revêtement ou l'épaisseur d'un matériau de tous les matériaux durs et homogènes peuvent être mesurés de manière facile.

8 Echange des piles

8a) Si le symbole de la pile "+-" est indiqué sur l'écran, il est nécessaire d'échanger les piles.

8b) Il faut enlever le couvercle de protection pour les piles et les déboîter.

8c) Les piles doivent être mis correctement au compartiment (4x1,5V AA/UM-3).

8d) Il vaut mieux enlever les piles si l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période.

